



Esente da bollo
per gli usi previsti
dall'art. 9 allegato B,
D.P.R. 26/10/1972,
n. 642 e dall'art. 1
della legge 23/8/1988
n.370

Certificato di Competenze

ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE
ai sensi del Dlgs n. 226/05 e della legge regionale n. 5/2011

Certificato rilasciato a

Nome:	Cognome:
Nato a:	il:

dall'istituzione Formativa / Scolastica o dal soggetto attuatore

Denominazione:
Sede:

Qualifica professionale regionale di riferimento

OPERATORE MECCANICO

Figura nazionale di riferimento

OPERATORE MECCANICO

Data

N° repertorio
Rep. Regionale / L.R. 12/2003

Firma Legale Rappresentante della
Struttura certificante o suo delegato

Firma Responsabile della
Formalizzazione e Certificazione



ALLEGATO AL CERTIFICATO DI COMPETENZE

(Sistema dell'Istruzione e Formazione Professionale)

(Rep. Regionale / L.R. 12/2003 /)

(Operazione - atto n)

FIGURA NAZIONALE DI RIFERIMENTO

Figura: OPERATORE MECCANICO

Indirizzo:

Area professionale: Meccanica, impianti e costruzioni

Livello EQF: 3

A. RISULTATI DI APPRENDIMENTO RAGGIUNTI

Competenze raggiunte	Abilità/Capacità acquisite	Conoscenze acquisite
COMPETENZA LINGUISTICA (Competenza di base)	<ul style="list-style-type: none"> • Comprendere testi di diversa tipologia e complessità • Applicare tecniche di redazione di testi di diversa tipologia e complessità • Esporre informazioni e argomentazioni in diverse situazioni comunicative • Applicare modalità di interazione comunicativa • Utilizzare strumenti tecnologici e informatici per gestire la comunicazione 	<ul style="list-style-type: none"> • Strumenti e codici della comunicazione e loro connessione in contesti formali, organizzativi e professionali • Grammatica, semantica e sintassi della lingua italiana • Tipologie testuali e relative modalità di analisi e consultazione • Strumenti informatici per la produzione testi, ricerca informazioni e comunicazioni multimediali • Linguaggi tecnici propri di settore
COMPETENZA STORICO, SOCIO-ECONOMICA (Competenza di base)	<ul style="list-style-type: none"> • Individuare, secondo le coordinate spazio-temporali, gli eventi e i fenomeni principali nell'evoluzione dei processi di settore e del sistema socio-economico di appartenenza • Identificare tipologie e modelli organizzativi del contesto aziendale di settore • Identificare le caratteristiche essenziali di un rapporto di lavoro e il sistema di regole che disciplina i diritti e i doveri delle parti • Cogliere la specifica identità e deontologia professionale dell'ambito e del ruolo lavorativo di riferimento • Riconoscere le modalità e le opportunità attraverso cui l'intrapresa diventa impresa 	<ul style="list-style-type: none"> • Elementi di storia del settore professionale • Il sistema socio-economico del territorio di appartenenza: evoluzione, specificità, interdipendenze • Il sistema azienda: struttura elementare, tipologie di aziende del settore e caratteristiche del loro funzionamento • Elementi fondamentali di legislazione e di contrattualistica del lavoro • Etica del lavoro e deontologia professionale di settore • Strumenti di sostegno all'avvio di attività autonome/imprenditoriali di settore

B. ESPERIENZE DI APPRENDIMENTO IN AMBITO FORMATIVO FORMALE

Periodo di svolgimento del percorso di IeFP:

2014-2017

Ultima annualità di frequenza:

2016-2017

C. ESPERIENZE DI APPRENDIMENTO IN AMBITO LAVORATIVO

Tipo di esperienza	Durata (in ore)	Denominazione del soggetto ospitante	Sede/contesto di svolgimento
Stage / Tirocinio	224		
Stage / Tirocinio	76		
Stage / Tirocinio	200		
Stage / Tirocinio	200		

D. ANNOTAZIONI INTEGRATIVE

COMPETENZE ACQUISITE

Denominazione Unità di Competenza

UC 2 - LAVORAZIONE PEZZI IN AREA MECCANICA
UC 4 - GESTIONE AREA DI LAVORO

Unità di competenza	Capacità (essere in grado di)	Conoscenze (conoscere)
UC 2 - LAVORAZIONE PEZZI IN AREA MECCANICA	<ul style="list-style-type: none">• Comprendere i disegni tecnici di pezzi da lavorare• Distinguere le tipologie di lavorazioni da realizzare in relazione al pezzo da lavorare e al materiale costruttivo• Applicare le principali tecniche di lavorazione meccanica• Riconoscere e prevenire i rischi per la sicurezza della propria persona e dell'ambiente di lavoro	<ul style="list-style-type: none">• Principali materiali (ghise, acciai, ecc.) e relative caratteristiche tecnologiche.• Principali lavorazioni su macchine utensili: foratura, tornitura, fresatura, alesatura, rettificatura, ecc.• Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di disegno tecnico: segni e simboli, convenzioni, scale e metodi di rappresentazione.• Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.• La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di comportamento (generali e specifiche).
UC 4 - GESTIONE AREA DI LAVORO	<ul style="list-style-type: none">• Adottare le previste modalità di mantenimento in efficienza (pulitura, lubrificazione, ecc.) delle macchine utensili• Riconoscere lo stato di funzionamento delle macchine utensili e prc• Identificare il livello di usura e idoneità residua degli utensili valutandone le possibili modalità di ripristino• Individuare interventi correttivi a fronte di	<ul style="list-style-type: none">• La modulistica di riferimento: schede istruzioni, programmi di produzione, schede controllo qualità.• Principali riferimenti legislativi e normativi in materia di ISO-9000:2008 e relative applicazioni in ambito manifatturiero-meccanico.• Principi comuni e aspetti applicativi della legislazione vigente in materia di sicurezza.• La sicurezza sul lavoro: regole e modalità di

anomalie nell'area di lavoro

comportamento (generali e specifiche).

ULTERIORI ELEMENTI

Data

11/06/2017

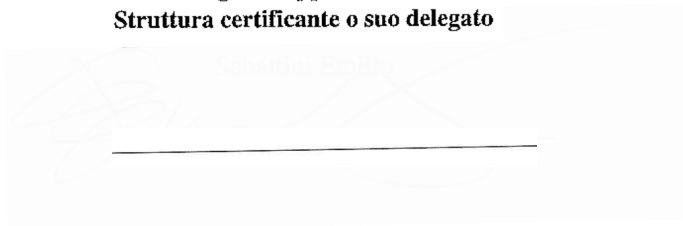
N° repertorio

Rep. Regionale / L.R. 12/2003

CC (Colloquio valutativo) - n.

11/0001

**Firma Legale Rappresentante della
Struttura certificante o suo delegato**



**Firma Responsabile della
Formalizzazione e Certificazione**

