



Esente da bollo
per gli usi previsti
dall'art. 9 allegato B,
D.P.R. 26/10/1972,
n. 642 e dall'art. 1
della legge 23/8/1988
n.370

Certificato di Qualifica Professionale

ISTRUZIONE E FORMAZIONE PROFESSIONALE
ai sensi del Dlgs n. 226/05 e della legge regionale n. 5/2011
in conformità agli standard di cui all'art. 6 del D. Lgs. 13/2013 e del D.M. 30 giugno 2015

Denominazione Qualifica

OPERATORE MECCANICO

FIGURA NAZIONALE DI RIFERIMENTO

Figura: OPERATORE MECCANICO

Indirizzo:

Area professionale: Meccanica, impianti e costruzioni

Livello EQF: 3

Certificato rilasciato a

Nome:	Cognome:
Nato a:	il:

Conseguito presso l'istituzione formativa / scolastica o presso il soggetto attuatore

Denominazione:
Sede:

Data

N° repertorio

Rep. Regionale / L.R. 12/2003

CQ -

Firma Legale Rappresentante della
Struttura certificante o suo delegato

Firma Responsabile della
Formalizzazione e Certificazione



ALLEGATO ALLA QUALIFICA PROFESSIONALE

(Sistema dell'Istruzione e Formazione Professionale)

(Rep. Regionale / L.R. 12/2003 / CQ)

(Operazione

- atto n

A. QUALIFICA REGIONALE

Denominazione: OPERATORE MECCANICO

Referenziamenti

NUP:

7.2.1.1.0 Conduttori di macchine utensili automatiche e semiautomatiche industriali

Repertorio delle professioni ISFOL :

Metalmecanica

- Operatore su macchine utensil

Descrizione sintetica

L'Operatore meccanico è in grado di lavorare pezzi meccanici, in conformità con i disegni di riferimento, avvalendosi di macchine utensili tradizionali, a controllo numerico computerizzato, centri di lavoro e sistemi FMS.

B. FIGURA NAZIONALE DI RIFERIMENTO

Denominazione

Figura: OPERATORE MECCANICO

Indirizzo:

Referenziamenti

Nomenclatura delle Unità Professionali (NUP/ISTAT):

6. Artigiani, operai specializzati ed agricoltori

6.2.1.4 Montatori di carpenteria metallica

6.2.2.3 Attrezzisti di macchine utensili e affini

6.2.3.3 Meccanici e montatori di macchinari industriali ed assimilati

7. Conduttori di impianti ed operai semi- qualificati addetti a macchinari fissi e mobili

7.2.7.1 Assemblatori in serie di parti di macchine

Classificazione attività economiche (ATECO 2007/ISTAT):

25. Fabbricazione di prodotti in metallo

28. Fabbricazione di macchinari e di attrezzature

Descrizione sintetica

L'operatore meccanico, interviene, a livello esecutivo, nel processo di produzione meccanica con autonomia e responsabilità limitate a ciò che prevedono le procedure e le metodiche della sua operatività. La qualificazione nell'applicazione/utilizzo di metodologie di base, di strumenti e di informazioni gli consentono di svolgere attività relative alle lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici, al montaggio e all'adattamento in opera di gruppi, sottogruppi e particolari meccanici, con competenze nell'approntamento e conduzione delle macchine e delle attrezzature, nel controllo e verifica di conformità delle lavorazioni assegnate, proprie della produzione meccanica.

C. COMPETENZE ACQUISITE

COMPETENZE

Standard formativo nazionale	Standard professionale regionale
<p>Competenze tecnico-professionali</p> <ul style="list-style-type: none"> • Definire e pianificare fasi delle operazioni da compiere sulla base delle istruzioni ricevute e/o della documentazione di appoggio (schemi, disegni, procedure, distinte materiali, ecc.) e del sistema di relazioni. • Approntare strumenti, attrezzature e macchinari necessari alle diverse fasi di lavorazione sulla base della tipologia di materiali da impiegare, delle indicazioni/procedure previste, del risultato atteso. • Monitorare il funzionamento di strumenti, attrezzature e macchinari, curando le attività di manutenzione ordinaria. • Predisporre e curare gli spazi di lavoro al fine di assicurare il rispetto delle norme igieniche e di contrastare affaticamento e malattie professionali. • Verificare la rispondenza delle fasi di lavoro, dei materiali e dei prodotti agli standard qualitativi previsti dalle specifiche di progettazione. • Eseguire la lavorazioni di pezzi e complessivi meccanici secondo le specifiche progettuali. • Montare e assemblare prodotti meccanici secondo le specifiche progettuali. • Eseguire le operazioni di aggiustaggio di particolari e gruppi meccanici. <p>Competenze di base</p> <ul style="list-style-type: none"> • COMPETENZA LINGUISTICA: Comunicare in lingua italiana, in contesti personali, professionali e di vita. • COMPETENZA MATEMATICA, SCIENTIFICO-TECNOLOGIA: Padroneggiare concetti matematici e scientifici fondamentali, semplici procedure di calcolo e di analisi per descrivere e interpretare sistemi, processi, fenomeni e per risolvere situazioni problematiche di vario tipo legate al proprio contesto di vita quotidiano e professionale. • COMPETENZA STORICO, SOCIO-ECONOMICA: Identificare la cultura distintiva, il sistema di regole e le opportunità del proprio contesto lavorativo, nella loro dimensione evolutiva e in rapporto alla sfera dei diritti, dei bisogni e dei doveri. 	<p>Competenze</p> <ul style="list-style-type: none"> • APPRONTAMENTO MACCHINE UTENSILI. • LAVORAZIONE PEZZI IN AREA MECCANICA. • CONTROLLO CONFORMITÀ PEZZI IN AREA MECCANICA. • GESTIONE AREA DI LAVORO.

D. ESPERIENZE DI APPRENDIMENTO IN AMBITO LAVORATIVO

Tipo di esperienza	Durata (in ore)	Denominazione del soggetto ospitante	Sede/contesto di svolgimento
Stage / Tirocinio	100		
Stage / Tirocinio	300		
Stage / Tirocinio	300		
Stage / Tirocinio	300		

Data**N° repertorio**

Rep. Regionale / L.R. 12/2003

CQ

**Firma Legale Rappresentante della
Struttura certificante o suo delegato****Firma Responsabile della
Formalizzazione e Certificazione**
